



呼び(Q)	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
a	100	120	150	150	150	150	150	150	150	150
b	560	700	770	770	810	810	880	970	970	1040
d	75	125	125	125	150	150	150	150	150	150
w	25	35	35	50	50	50	50	50	50	50
h	93	168	175	170	170	195	195	195	195	195
キヤスター 許容荷重Kg/個	80	120	120	180	180	230	230	230	230	230

呼び(Q)	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500	
L内面長	900	1210	1520	2020	2420	2420	2420	2420	2420	2420	
W内面幅	440	580	650	650	690	690	760	850	850	920	
A 全長	980	1290	1600	2100	2500	2500	2500	2500	2500	2500	
B 全幅	520	660	730	730	770	770	840	930	930	1000	
C	350	490	540	540	580	580	650	730	730	800	
D	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
E	140	210	230	230	230	240	250	250	250	230	
F 舟高	430	470	500	500	500	600	630	630	710	730	
H 全高	570	*680	730	730	730	840	880	880	960	960	
T 板厚	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
M	600	800	1000	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
N	340	440	450	450	500	500	600	600	600	700	
参考	I	1B	2B	3B	4B	5B	6B	7B	8B	9B	10B
	II	2.5B	5.0B	7.5B	10.0B	12.5B	15.0B	17.5B	20.0B	2.5B	2.5B
ボックス重量 約 kg	81	90	110	142	150	164	180	185	190	200	

生地 1 本表は弊社(㈱トーカイ工業)のプッシャー仕様を示す。  
 2 ドゥボックスの呼びはドゥボックスの内容積(Q)による。  
 3 車輪及び車輪取付部は都合により変更することがあります。  
 4 ドゥボックスの材質は、SUS304内外面研磨仕上げ。  
 別注としてSUS430・SSもできます。  
 5 参考I・IIは生地の容積を150Q(中種生地)・60Q(本捏生地)とした場合の袋数表示によるボックス容積を示す。  
 但し、容積の計算は下記の通りとする。  
 小麦粉 2.5Kg/1袋  
 生地重量 4.5Kg/1袋  
 (生地配合 小麦粉100%に対して180%)  
 中種生地容積150Q = 4.5Kg/0.3Kg/Q  
 (一次発酵時の生地比重を0.3とする)  
 本捏生地容積60Q = 4.5Kg/0.75Kg/Q  
 (フロアタイム時の生地比重0.75とする)  
 但し、IIの本捏ボックスの選択の際には、下記のように選択のこと。  
 例えば5袋×60Q×1.2(係数) = 360Q → 450Q  
 6車輪は基本MCナイロンを使用。

数量	組立品名称	部長	検図	設計	78/01/01	石川
三角法投影	タイプA	課長		製図	..	
尺度 1/1	名ドゥボックス 称プッシャー仕様一覧表	型式	図番	DU-0101		